

PINTAKÄSITTELY

SINKOPUHDISTUS



Sm@rt-suurteho sinkoyksikkö

Uusi sm@rt-suurtehosinkoyksikkö tarjoaa markkinoiden tehokkaimman ja nopeimman puhallustuloksen pienentäen huoltotarpeita sekä sinkous prosessin kokonaiskustannuksia

MONIKÄYTTÖISYYS:

- Kulutusosien materiaalit: valuteräs n. 800h, työkaluteräs n. 2000h tai tungsten n. 8000h
- Siivet: suorilla siivillä isompi teräshiekka massa tai käyrillä siivillä suurempi heittonopeus
- Sinkopyörä: ajettavissa molempiin suuntiin
- Puhalluskuviot: normaali, keskitetty tai laaja

ASIAKSLÄHTÖISYYS:

- Valitsemalla oikeat kulutusosat voidaan lyhentää puhallusaikaa, kasvattaa teräshiekan heittonopeutta, optimoida puhalluskuviota sekä pidentää huoltovälejä

UUDEN SM@RT-SUURTEHOSINKOPYÖRÄN EDUT:

- Jopa 70% lyhyempi puhallusaika
- Jopa 25% pienempi teräshiekan kulutus
- Jopa 25% pienempi energian kulutus
- Jopa 16 kertaa pidemmät huoltovälit

SUURTEHO SINKOYKSIKÖT

Tyyppi	Sinko- pyörä	Siivet	moottorin teho (kW) IE2 / IE3									
			5,5	7,5	11	15	18,5	22	30	37	45	55
320	320	40	x	x	x	x						
	380	66			x	x						
500	380	66				x	x	x	x			
	400	100								x	x	
	450	100								x	x	
	500	100									x	x

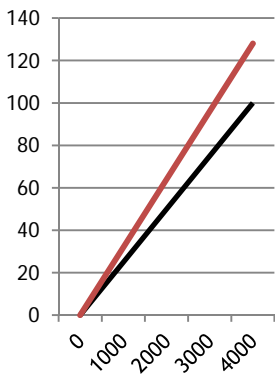
PINTAKÄSITTELY

SINKOPUHDISTUS

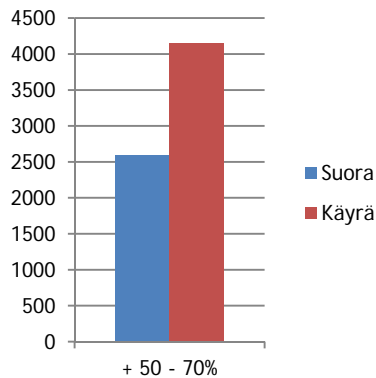
SINKOSIIVET / PUHALLUSTEHO:

Sinkosiivillä voidaan vaikuttaa teräshiekan heitonopeuteen ja singon puhdistustehoon. Käyrät siivet tarjoavat n. 30% korkeamman heitonopeuden suoriin siipiin verrattuna, kun taas suorat siivet tarjoavat alhaisemman heitonopeuden mutta suuremman teräshiekan virtauksen.

heittonopeus m/s - rpm



energia (joule/kg)



HUOLTOYSTÄVÄLLISYYS:

- Kulutusosien vaihto jopa 15 minuutissa
- Syöttöputki, jakaja, jakajan pesä ja jakajan pohjalevy irrotetaan
- Kansilevy, yläsuojalevy ja suojatappi irrotetaan
- Siivet irrotetaan sinkopyörästä ja vaihdetaan uusiin
- Laipassa on asteikko puhalluskuvion säätöä varten sekä jakajan pesän vaihtoa varten on lukitusruuvi merkinä edellisestä asennuspaikasta



PUHALLUSKUVIO:

Eri prosesseihin valittavana eri tyyppinen puhalluskuvio vain vaihtamalla jakajan pesä, jolloin saavutettava puhallustulos on merkittävästi parempi ja tehokkaampi

- Keskitetty puhalluskuvio: kuulapommitus, valssien puhallus
- Normaali puhalluskuvio: konepajat, valimot
- Laaja puhalluskuvio: teräslevyt, leveät teräsrakenteet, telakat

