

TT-SARJAN KESKIPAKOVOIMA TURBOTÄRYT



TROWAL PINTAKÄSITTELYTEKNIikka TT-sarjan keskipakovoima turbotäryt

SUURIN TEHOKKUUS JA HIOMATEHO

Trowal TurboTron turbotäryjen hiomateho on jopa 10 kertaa tehokkaampi verrattuna perinteisiin pyörötäryihin. Turbotäryjä käytetään pääasiassa pienten ja keskiuurten kappaleiden jäysteenpoistoon ja reunapyöritykseen. Kuitenkin turbotäryillä voidaan myös suorittaa viimeistelyhiontaa ja jopa loppu kiillotusta.

TOIMINTAPERIAATE

Pohjalautasen pyörimisen keskipakovoima (60-250 rpm) kiihdyttää hiomakivien ja kappaleiden massaa ja nostaa ne ylös ulkoreunaa pitkin. Kineettisen energian vähentyessä, painovoima pakottaa hiomakivet ja kappaleet liukumaan takaisin pyörivälle pohjalevyille jonka jälkeen keskipakovoima käynnistää hiontaprosessin uudelleen.



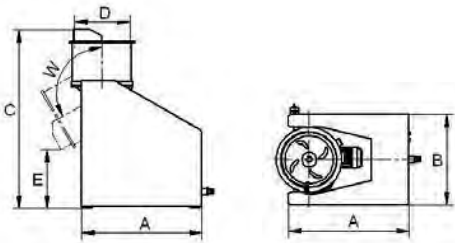
TT-sarjan turbotäryt	TT25	TT45	TT60-B	TT90-B	TT140-B
Hiontamaljan tilavuus (l)	25	45	60	90	140
Kappaleiden panostus (l)*	16	5-28	6-40	8-60	14-100
Maljan materiaali	PU vuorattu teräsmalja				
Moottori	Sähkö				
Teho (kW)	1.5	2.2	4	4	11
Nopeus 50 Hz (rpm)	235	235	213	213	178

* kappaleiden muoto, materiaali ja koko määrittävät hiomakivien ja kappaleiden oikean suhteen

MITAT TT 25 AND TT 45

	A	B	C	D	E	W max.
TT25	1,025	770	1,465	400	560	120°
TT45	1,025	770	1,525	470	500	120°

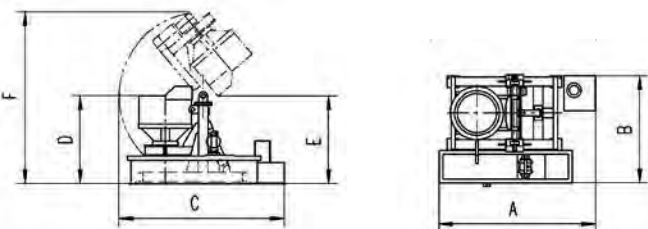
Kaikki mitat (mm)



MITAT TT...-B

	A	B	C	D	E	F
TT60-B	2,000	1,370	2,100	1,070	1,180	2,180
TT90-B	2,000	1,370	2,100	1,120	1,110	2,180
TT140-B	2,250	1,700	2,450	1,260	1,270	2,500

Kaikki mitat (mm)



TT... SARJA

Turbotäryt ovat edullinen ja tehokas ratkaisu manuaaliseen panoskäyttöön. Niissä ei ole mukana syöttölaitteita, tärseyuloja, hiomakiven kierrätyslaitteita.

TT-sarjan täryn kippilaitteiden toiminta:

- TT 25, TT 45: sähkömoottorilla
- TT 60-B ja suuremmat mallit: hydraulisesti

Osittainen automatisointi on mahdollista lisälaitteilla, kuten syöttö- ja tyhjennyslaitteilla sekä kappaleiden ja hiomakivien erottelulaitteilla

SUUNNITELTU TOIMIMAAN TEHOKKAASTI

- Hiomamaljan geometria ansiosta kappaleet ja hiomakivet pystyvät liikkumaan tasaisesti
- Alle $\geq 0,1\text{mm}$ kappaleiden hiontaan ja viimeistelyyn löytyy Trowalin on kehittänyt oman erikoismallin

TT 60-B JA SUUREMMAT MALLIT

- Portaattomasti säädettävä veden määrä eri prosesseja varten
- Pyörimisnopeuden säätö taajuusmuuttajalla
- Pyörölautasen ja maljan raon automaattinen säätö ohjauskeskuksen avulla.
- Raon huuhtelu estää lautasen ja maljan ennen aikaisen kulumisen
- Anti-block järjestelmä estää lautasen ja maljan jumiutumisen
- Lämpötilan seuranta ja auto stop järjestelmä estää lautasen ja maljan vaurioitumisen

BEIJERS
BEIJERTECH YHTIÖ

Beijer Oy
Eläntötie 5, 01510 Vantaa
09-615 20 550 info@beijers.fi
www.beijers.fi

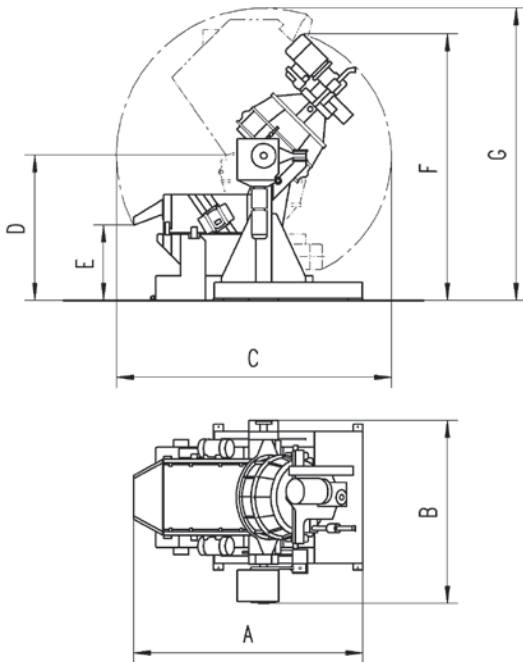


TT-sarjan turbotäryt	TT90-SM	TT140-SM
Hiontamaljan tilavuus (l)	90	140
Kappaleiden panostus* (l)	8-60	14-100
Maljan materiaali	PU / teräs	
Moottori	Sähkö	
Teho (kW)	4	11
Nopeus max. (rpm)	213	178

* kappaleiden muoto, materiaali ja koko määrittävät hiomakivien ja kappaleiden oikean suhteen

	A	B	C	D	E	F	G
TT90-B	2,350	1,580	2,630	1,350	650	2,350	2,780
TT140-B	2,350	1,860	2,800	1,480	770	2,710	3,000

Mitat (mm)



KEHITTynyttä Tekniikkaa

- Optimaalinen maljan ja pyörimiskiekon muotoilu
- Portaaton veden korkeuden säätö
- Portaaton pyörimiskiekon nopeuden säätö
- Automaattinen raon säätö ohjauskeskuksen avulla, raon säätö jopa 0,05mm tarkkuudella
- Raon huuhtelu estää lautasen ja maljan ennen aikaisen kulumisen
- Anti-block järjestelmä estää lautasen ja maljan jumiutumisen
- Lämpötilan seuranta ja auto stop järjestelmä estää lautasen ja maljan vaurioitumisen
- Alle $\geq 0,1$ mm kappaleiden hiontaan ja viimeistelyyn löytyy Trowalin on kehittänyt oman erikoismallin

TT...-SM SARJAN TURBOTÄRYT...

TT-SM-sarjan turbotäryt ovat kallistettavia malleja joissa on integroituna erottelulaitteisto sekä hiomakivien siilo. Hiontaprosessin loputtua laitteistot kippaavat 135° jonka jälkeen kappaleet ja hiomakivet siirtyvät erottelulaitteistoon joissa ne erotellaan toisistaan. Laitteiston kallistuessa takaisin alkutilaan, hiomakivet liukuvat takaisin hiontamaljaan ja prosessi voi alkaa uudelleen.

BEIJERS
BEJERTECH YHTIÖ

Beijer Oy
Elannontie 5, 01510 Vantaa
09-615 20 550 info@beijers.fi
www.beijers.fi